

Compresores portátiles MOBILAIR M80 / M 100

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal 8,1/10,2 m³/min



Made in Germany



En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), donde se localiza la sede principal de la empresa, KAESER crea los compresores portátiles de los distintos modelos MOBILAIR.

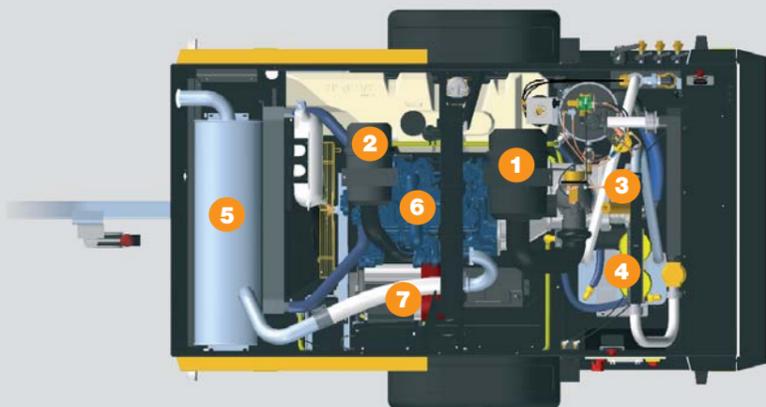
El centro de producción de compresores portátiles se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances técnicos, entre los que se encuentran una sala de medición de emisiones sonoras certificada por el organismo

TÜV y en la que se realizan las mediciones al aire libre, la planta de revestimiento con pintura sinterizada y un eficaz sistema de logística de producción. Trabajadores extraordinariamente calificados diseñan y fabrican los compresores portátiles más avanzados en todos los tamaños y con diversos componentes, adaptándolos a las necesidades de los clientes y en plazos mínimos.

Verdaderamente versátiles

Los modelos M80 y M100 son ideales para aquellas aplicaciones con un alto grado de especialidad. Gracias a sus amplias posibilidades, estos equipos se adaptan con precisión a cualquier aplicación dentro de su campo. Entre los componentes opcionales con los que vienen están las unidades de tratamiento de aire, un generador síncrono, la posibilidad de elegir un chasis totalmente galvanizado y con freno de inercia, barra de remolque de altura fija o ajustable, así como versiones estacionarias que reposan sobre trineos o patas.

Un vistazo a lo que oculta la cabina



MOBILAIR M 80 / M 100

Potentes multitalentos



Carcasa con grandes puertas
Accesibilidad óptima a todos los puntos de mantenimiento.

Chasis Alko totalmente galvanizado
Barra de remolque de altura ajustable entre 420 y 1080 mm

- 1 Filtro de aire del compresor
- 2 Filtro de aire del motor
- 3 Unidad compresora SIGMA
- 4 Tratamiento de aire comprimido (opcional)
- 5 Silenciador de escape alojado en el interior para su protección
- 6 Motor diésel
- 7 Generador (opcional)



Control anticongelante patentado

En los equipos M80 y M100 sin tratamiento de aire comprimido o con recalentamiento de aire comprimido, el control anticongelante patentado por KAESER ajusta la temperatura de trabajo automáticamente a la temperatura ambiente. Este control, junto con el engrasador de herramientas opcional, protege

las herramientas neumáticas de la congelación durante la temporada fría del año, mejorando su disponibilidad y prolongando su vida útil.



Temperatura ambiente

Estos compresores portátiles están preparados desde su fabricación para operar sin el menor problema a temperaturas ambiente de entre -10 y +50 °C. Aunque, también ofrecemos una versión especial para bajas temperaturas.



Aire comprimido y electricidad

Grandes caudales de aire comprimido y corriente eléctrica al mismo un tiempo. Para el usuario, esto se traduce en flexibilidad y funcionalidad, ya que el equipo, además de generar aire comprimido, sirve también como planta eléctrica en el sitio de construcción.



La "Pareja Perfecta" que ahorra energía: Motor Kubota y unidad compresora de tornillo KAESER

La piedra angular sobre la que reposa el magnífico desempeño de los modelos M80 y M100 es sin dudas su unidad compresora de tornillo KAESER con Perfil Sigma, la cual gira a baja velocidad. El accionamiento está a cargo de un motor Kubota diésel de cuatro cilindros enfriado por agua. Un filtro de combustible, instalado en fábrica y con separador de agua, mejora en gran medida la seguridad operativa en general.

MOBILAIR M 80 / M 100 — Potentes multitalentos



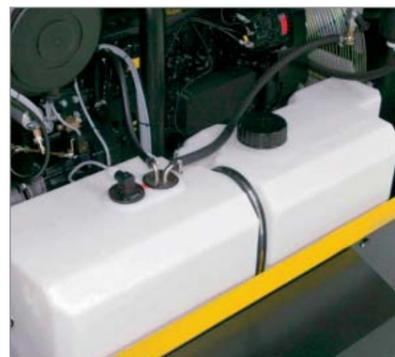
Fácil manejo

El panel de mandos de fácil lectura, el cual se puede proteger con un cubierta opcional, le proporciona al usuario toda la información operativa a simple vista. Tanto el control del equipo como su desconexión en caso de avería son funciones totalmente automáticas. La conmutación manual de operación en vacío a plena carga junto con el interruptor de arranque en frío, garantizan un arranque seguro y suave del motor incluso a temperaturas muy bajas.



Filtros de aire del compresor y del motor independientes

Dos filtros de perfecto dimensionamiento para cada componente por separado, con lo cual se eleva el grado de confiabilidad y se prolonga la vida útil del equipo en general. Además, el filtro se cambia rápidamente en el mismo lugar de trabajo.



Gran depósito de combustible de plástico transparente

Con capacidad para operar durante todo un turno de trabajo sin necesidad de reabastecer. Su función de desconexión automática, al llegar al nivel mínimo, aumenta la seguridad.



“Plantas eléctricas” portátiles

El generador síncrono opcional trifásico (IP54) suministra 8,5 o 13 kVA de corriente eléctrica. Se trata de un generador sin escobillas que funciona sin demandar mucho mantenimiento. Accionando un conmutador se puede optar por el modo operativo continuo o la rentable conexión automática.



Aire comprimido frío y limpio

El aire comprimido se enfría hasta 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El enfriador opcional de aire comprimido se monta inclinado para facilitar la eliminación del condensado, que se evapora posteriormente con ayuda de los gases de escape del motor. Su control anticongelante es muy útil en los meses más fríos del año. Además, para alcanzar calidades definidas de aire comprimido (ver última página), se pueden instalar dispositivos adicionales de tratamiento enseguida del posenfriador y del separador centrífugo (por ejemplo, filtros combinados para el saneado de hormigón, según la norma ZTV-SIB). El manómetro de presión diferencial brinda información clara sobre el estado del filtro.



Compartimiento para las herramientas:

Con espacio más que suficiente para herramientas y accesorios, lo cual eleva la seguridad operativa y mantiene organizado el sitio de trabajo.



Control proporcional con rueda manual*

Control continuo de la presión - mayor flexibilidad.



*) En versiones de 10 hasta 14 bar

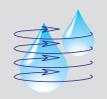
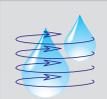
Panel de control del generador:

El panel de control que se puede proteger opcionalmente con una cubierta, cuenta con un conmutador principal que se puede asegurar con llave y cajas de conexión con protección contra salpicaduras IP44. La función de protección por fusible con control de aislamiento hace innecesario el polo a tierra.



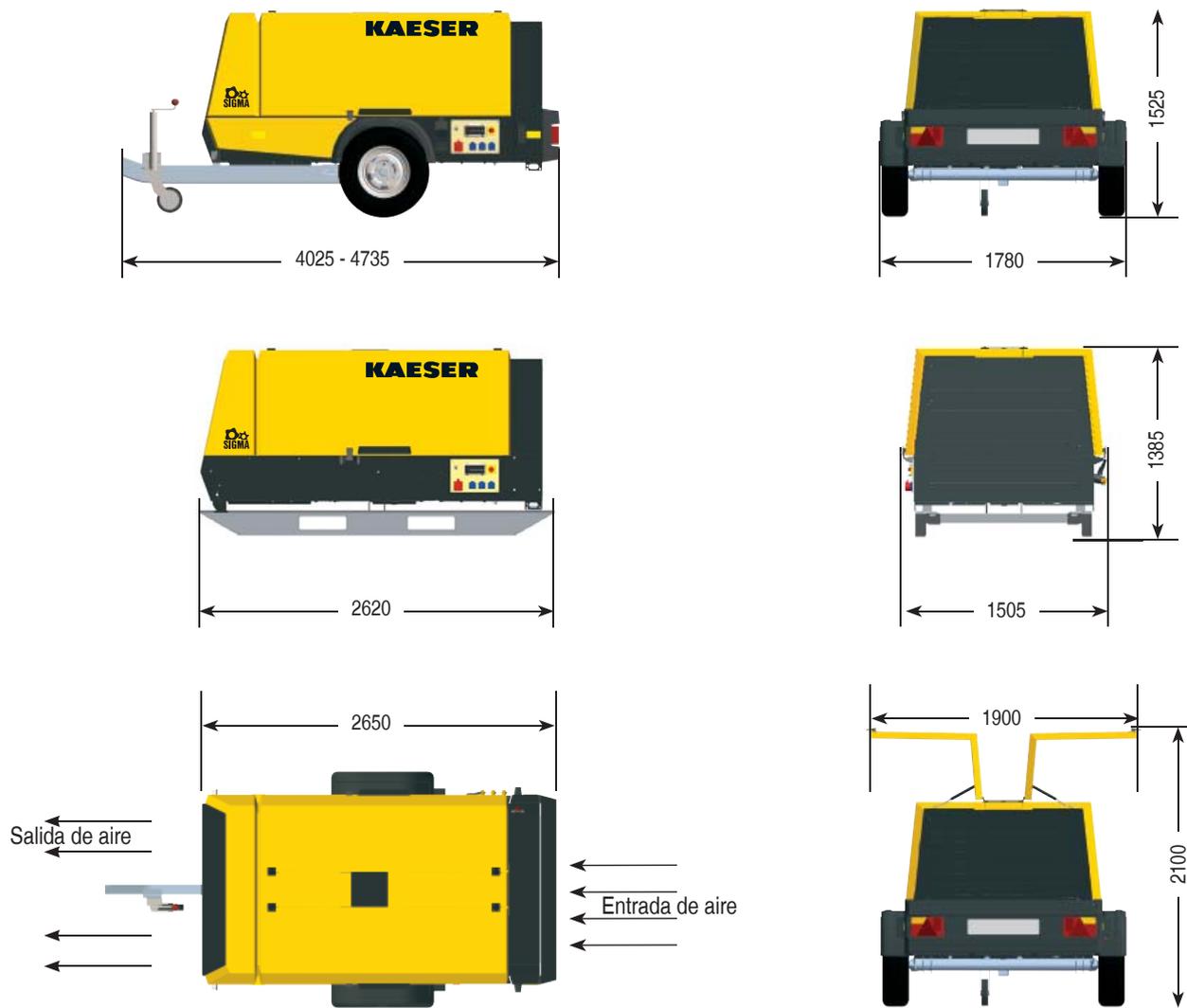


Opciones de tratamiento del aire

<p>Opción A</p> <ul style="list-style-type: none"> • frío • sin condensado 	<p>Refrigerador final de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p> 	<p>Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios</p>
<p>Opción F</p> <ul style="list-style-type: none"> • frío • sin condensado • filtrado 	<p>Refrigerador final de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p>  <p>Filter</p> 	<p>Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de acuerdo a la normativa ZTV-ING</p>
<p>Opción B</p> <ul style="list-style-type: none"> • caliente • seco 	<p>Regulación anticongelación</p>  <p>Refrigerador final de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p>  <p>Recalentamiento</p> 	<p>Aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, para uso en ambientes bajo 0 °C y trabajo con conductos largos de aire comprimido</p>
<p>Opción G</p> <ul style="list-style-type: none"> • caliente • seco • filtrado 	<p>Regulación anticongelación</p>  <p>Refrigerador final de aire comprimido</p>  <p>Separador centrífugo</p>  <p>Filter</p>  <p>Recalentamiento</p> 	<p>Aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de acuerdo a la norma ZTV-ING</p>
<p>Aire tratado</p> <p>Para un flujo parcial</p>	<p>Filtro de aire tratado</p>  <p>No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos</p>	<p>Toma de aire fresco e inodoro con acople de desconexión rápida</p> <p>(sólo en combinación con la opción F o la opción G)</p>

Existen otras opciones de tratamiento de aire para los MOBILAIR M 80 y M 100. Consúltenos para asesorarle.

Dimensiones



Datos técnicos MOBILAIR M80 / M100

Modelo		M 80				M 100			
Caudal efectivo (estándar) con generador de 8,5 kVA con generador de 13 kVA	m ³ /min	8,1	6,8	6,1	5,5	10,2	8,5	7,2	6,4
	m ³ /min	8,1	6,8	5,5	-	10,2	8,5	6,4	-
	m ³ /min	8,1	6,8	-	-	10,2	8,5	-	-
Presión de trabajo	bar	7	10	12	14	7	10	12	14
Motor de accionamiento (enfriado por agua)		Kubota V3307 Di-T				Kubota V3800 Di-T			
Potencia del motor	kW	54,6				71,7			
Revoluciones a plena carga	rpm	2450				2600			
Capacidad tanque de combustible	l	150				150			
Peso en operación (sin generador)	kg	1480				1480			
Nivel de potencia sonora*	dB(A)	≤98				≤99			
Nivel de presión sonora**	dB(A)	68				69			
Conexión de aire comprimido		3 x G ³ / ₄ , 1 x G 1 ¹ / ₂							

*) Según la directiva 2000/14/CE – nivel 2, nivel de potencia sonora garantizado – **) Medición de la presión sonora de acuerdo a la norma ISO 3744, (r = 10 m)

KAESER – siempre cerca de usted

Presente en 100 países de los cinco continentes, KAESER es uno de los fabricantes de sistemas de aire comprimido de mayor reconocimiento en el mundo entero.

Con personal idóneo altamente calificado, centros de servicio a nivel nacional y la entrega inmediata de repuestos las 24 horas del día, los clientes de KAESER pueden estar seguros de contar con la mejor asistencia técnica y el mejor servicio posventa que brinda el mercado. Nuestro departamento de investigación y desarrollo mejora continuamente las técnicas de fabricación, poniendo las últimas innovaciones al servicio del usuario.

KAESER es el especialista de aire comprimido que con más de 90 años de experiencia, brinda soluciones inteligentes de aire comprimido para aplicaciones con requerimientos específicos.



KAESER COMPRESORES de Chile Ltda.

Cerro El Portezuelo 9817-A – 8720020 Quilicura – RM – Santiago de Chile

Teléfono: (56) 2 599-9200 – Fax: (56) 2 599-9252

E-mail: info.chile@kaeser.com – www.kaeser.com